



г. Москва

«24» 06. 2019 г.

ПРИКАЗ № 50/19-нр

Об утверждении наименований квалификаций и
требований к квалификациям
в машиностроении

В соответствии с пунктом 4 статьи 6 Федерального закона от 3 июля 2016 г. № 238-ФЗ и подпунктом б пункта 17 Положения о разработке наименований квалификаций и требований к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, утвержденного приказом Минтруда России от 12 декабря 2016 г. № 726н

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить одобренные Национальным Советом при Президенте Российской Федерации по профессиональным квалификациям (протокол от 24 мая 2019 г. № 36) наименования квалификаций и требования к квалификациям, подготовленные Советом по профессиональным квалификациям в машиностроении (Приложение).

2. Департаменту систем оценки квалификаций (А.С. Перевертайло) внести соответствующие изменения в Реестр сведений о проведении независимой оценки квалификаций <https://nok-nark.ru> и разместить на сайте Автономной некоммерческой организации «Национальное агентство развития квалификаций» <https://nark.ru> утвержденные наименования квалификаций и требований к квалификациям в машиностроении.

Срок – 25 июня 2019 г.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

А.Н. Лейбович

Приложение
к приказу АНО НАРК
от 24.06.2019 № 50/19-чр

Наименования квалификаций и требования к квалификациям, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификаций, представленных Советом по профессиональным квалификациям в машиностроении

№ квалификаций в реестре сведений о профессиональных квалификациях <1>	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому производится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационные требования, установленное федеральным законом и иными нормативным правовым актом РФ, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости); наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС <2> с указанием разряда работы, профессии/категории должности/класса профессии
				код трудовой функции и	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	Сверловщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Сверловщик. Приказ Минтруда России 19.03.2018 № 162н	2	A/01.2	Обработка отверстий с точностью размеров по 12–14 квалитетам на глубину до пяти диаметров (включая резьбовые диаметры от 3 до 24 мм до 8 степени точности) в простых деталях	7	8	9	10	11
				A/02.2	Сверление отверстий глубиной до 10 диаметров на специальных наладочных станках					
				A/03.2	Контроль качества отверстий в простых деталях с точностью размеров по 12–14 квалитетам глубиной до пяти диаметров и резьбы диаметром от 3 до 24 мм, а также					
								1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Сверловщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 91

[illegible]

квалификации)	162н				нарезание резьб до 5 степени точности D/02.4 Контроль отверстий в сложных деталях с точностью размеров по 6–7 квалитетам, включая глубокие отверстия				рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет сверловщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки рабочих, квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года сверловщиком 4-го разряда.	5 лет	№2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 94
	Строгальщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	2	A/01.2 Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам на небольших поперечно-строгальных станках A/02.2 Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 9–11 квалитету с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений A/03.2 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9–14 квалитетам			-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Строгальщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 103
	Строгальщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	3	B/01.3 Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 9–11 квалитетам B/02.3 Строгание заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12–14 квалитетам B/03.3 Строгание заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 9–11 квалитетам с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений B/04.3 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9–11 квалитетам и деталей средней сложности с точностью размеров по 9–14 квалитетам			-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев строгальщиком 2-го разряда.	5 лет	Строгальщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 104
	Строгальщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	3	C/01.3 Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 7–8 квалитетам C/02.3 Строгание заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 9–11 квалитетам			-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее	5 лет	Строгальщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других

					Строение заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам, включая крупногабаритные	С/03.3	Строение заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам, включая крупногабаритные	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7–8 квалитетам, деталей средней сложности с точностью размеров по 9–11 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам			одного года строгальщиком 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки рабочих, служащих.	материалов». § 105	
	Строгальщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	4		D/01.4	D/01.4	Строение заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7–8 квалитетам	D/02.4	Строение заготовок сложных деталей с точностью размеров по 9–11 квалитетам, включая крупногабаритные	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет строгальщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года строгальщиком 4-го разряда.	Строгальщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 106
	Строгальщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	4		E/01.4	E/01.4	Строение заготовок сложных и особо сложных деталей с точностью размеров по 7–11 квалитетам, включая обработку на уникальных строгальных станках	E/02.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 7–11 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, подтверждающие наличие опыта работы не менее четырех лет строгальщиком 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года строгальщиком 5-го разряда.	Строгальщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 107
	Токарь-револьверщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Токарь-револьверщик. Приказ Минтруда России от 9 июля	2		A/01.2	A/01.2	Обработка заготовок простых деталей с точностью по 12-14-му квалитету на токарно-револьверных станках с диаметром			-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет строгальщиком 5-го разряда.	Токарь-револьверщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел

квалификации)	2018 года N 458н				обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм					«Механическая обработка металлов и других материалов». § 131
Токарь-револьверщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-револьверщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 458н	3			А/02.2 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству		-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-револьверщиком 2-го разряда.	5 лет	Токарь-револьверщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 132
Токарь-револьверщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-револьверщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 458н	3			В/01.3 Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью по 10-му, 11-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 60 мм или диаметром обработки до 630 мм В/02.3 Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству		-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-револьверщиком 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Токарь-револьверщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 133
Токарь-карусельщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460н	2			А/01.2 Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм к изготовлению простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12-14 качества А/02.2 Обработка заготовок простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12-14 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм А/03.2 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12-14 качества		-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Токарь-карусельщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 117
Токарь-карусельщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460н	3			В/01.3 Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 4000 мм к изготовлению деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до		--	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие	5 лет	Токарь-карусельщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка

					10–11 качества	Обработка заготовок деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10–11 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 4000 мм	В/02.3			наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 2-го разряда.		металлов и других материалов». § 118
					Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10–11 качества	В/03.3						
Токарь-карусельщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460Н	3			Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 10000 мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров до 8–9 качества	С/01.3			-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года токарем-карусельщиком 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 3-го разряда.	5 лет	Токарь-карусельщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 119
					Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8–9 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 10000 мм	С/02.3						
					Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров до 8–9 качества	С/03.3						
Токарь-карусельщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460Н	4			Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 16000 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров до 7–8 качества	Д/01.4			-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем-карусельщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года токарем-карусельщиком 4-го разряда.	5 лет	Токарь-карусельщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 120
					Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7–8 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 16000 мм	Д/02.4						
					Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров до 7–8 качества	Д/03.4						
Токарь-карусельщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда	4			Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 22000 мм и более к изготовлению	Е/01.4			-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии	5 лет	Токарь-карусельщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск

уровень квалификации)	России от 9 июля 2018 года N 460н					особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, и экспериментальных с точностью изготовления, с точностью размеров до 6–7 качества	рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трёх лет токарем-карусельщиком 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем-карусельщиком 5-го разряда.		№2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 121
						E/02.4			
						E/03.4			
						A/01.2			
Расточник на горизонтально-расточных станках 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	2				A/01.2	рабочего, должности служащего. 1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Токарь-расточник 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 126
						A/02.2			
						A/03.2			
						B/01.3			
Расточник на горизонтально-расточных станках 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3				B/02.3	рабочего, должности служащего. 1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев расточником на горизонтально-расточных станках 2-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 127
						B/03.3			

Расточник на горизонтально-расточных станках 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	E/01.3	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвинутого шпинделя до 200 мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года на горизонтально-расточных станках 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Токарь-расточник 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 128
			E/02.3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвинутого шпинделя до 200 мм					
			E/03.3	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству					
Расточник на горизонтально-расточных станках 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	N/01.4	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвинутого шпинделя до 250 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на горизонтально-расточных станках 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на горизонтально-расточных станках 4-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 129
			N/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвинутого шпинделя до 250 мм					
			N/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству					
Расточник на горизонтально-расточных станках 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	K/01.4	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвинутого шпинделя 320 мм и более к изготовлению особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет расточником на горизонтально-расточных станках 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Токарь-расточник 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 130
			K/02.4	Обработка заготовок особо сложных и экспериментальных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвинутого шпинделя 320 мм и более					
			K/03.4	Контроль качества обработки					

	поверхностей особо сложных и экспериментальных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству						2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации рабочих, служащих 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на горизонтально-расточных станках 5-го разряда.		
Расточник на координатно-расточных станках 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	C/01.3	Подготовка координатно-расточного станка с шириной рабочей поверхности стола до 400 мм к изготовлению деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев расточником на горизонтально-расточных станках 2-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 127
			C/02.3	Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола до 400 мм					
			C/03.3	Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству					
Расточник на координатно-расточных станках 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	F/01.3	Подготовка координатно-расточного станка с шириной рабочей поверхности стола до 800 мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на координатно-расточных станках 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Токарь-расточник 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 128
			F/02.3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола до 800 мм					
			F/03.3	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству					
Расточник на координатно-расточных станках 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	I/01.4	Подготовка координатно-расточного станка с шириной рабочей поверхности стола до 1600 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на координатно-расточных станках 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по	5 лет	Токарь-расточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 129
			I/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола до 1600					

10

					мм					программам квалифицированных служащих.	подготовки рабочих, служащих.		
				I/03.4	Контроль качества особо сложных деталей с точностью размеров по 6- му, 7-му качеству					2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на координатно-расточных станках 4-го разряда.		5 лет	Токарь-расточник 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 130
	Расточник на координатно- расточных станках 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	L/01.4	Подготовка координатно- расточного станка с шириной рабочей поверхности стола 2000 мм и более к изготовлению особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству					1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет расточником на координатно-расточных станках 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации рабочих, служащих 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на координатно- расточных станках 5-го разряда.			
				L/02.4	Обработка заготовок особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству								
				L/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству								
	Расточник на специализирован- ных и отделочно- расточных станках 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	D/01.3	Обработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11-му качеству на настроенных специализированных и отделочно- расточных станках с наибольшим номинальным диаметром расточиваемого отверстия 125 мм или шириной рабочей поверхности стола до 320 мм					1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев на горизонтально-расточных станках 2-го разряда.		5 лет	Токарь-расточник 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 127
				D/02.3	Контроль качества обработки поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11-му качеству								
	Расточник на специализирован- ных и отделочно- расточных станках 4-го разряда (3 уровень)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	G/01.3	Подготовка специализированного или отделочно-расточного станка с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 200 мм или шириной рабочей поверхности стола до 500					1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее		5 лет	Токарь-расточник 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других

квалификации)							мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству	одного года расточником на специализированных и отделочно-расточных станках 3-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 129
							G/02.3 Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству на специализированных и отделочно-расточных станках с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 200 мм или шириной рабочей поверхности стола до 500 мм	ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.		
							G/03.3 Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству			
							J/01.4 Подготовка специализированного или отделочно-расточного станка с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 320 мм и более или шириной рабочей поверхности стола 800 мм и более к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на специализированных и отделочно-расточных станках 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на специализированных и отделочно-расточных станках 4-го разряда.		
Заточник металлорежущего инструмента 2-го разряда (2 уровень квалификации)		4	2				J/02.4 Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству на специализированных и отделочно-расточных станках с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 320 мм и более или шириной рабочей поверхности стола 800 мм и более	Заточник 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 9	5 лет	
							J/03.4 Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству			
							A/01.2 Заточка и доводка простых режущих инструментов с точностью размеров по 11–14 классам на универсальном оборудовании			
							A/02.2 Заточка и доводка простых режущих инструментов с точностью размеров по 5–10 классам на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, приспособленных и наладженных для заточки определенного инструмента			

[illegible]

[illegible]

[illegible]

					комплекс механизированного цеха	В/04.6	Формирование комплекта проектной документации по технологическому комплексу цеха					категории. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года инженером-проектировщиком III категории.				
	Шлифовщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	2		A/01.2	A/02.2	Шлифование и доводка простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11 квалификациям на специализированных и полуавтоматических автоматических станках, наладочных для обработки определенных деталей	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9-11 квалификациям	-	-	5 лет	Шлифовщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 143				
	Шлифовщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	3		V/01.3	V/02.3	Шлифование и доводка деталей средней сложности с точностью размеров по 7, 8 квалификациям	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7, 8 квалификациям	-	-	5 лет	Шлифовщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 144				
	Шлифовщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	3		C/01.3	C/02.3	Шлифование и доводка поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4-6 квалификациям	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7, 8 квалификациям	-	-	5 лет	Шлифовщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 145				

					точностью размеров по 9-11 квалитетам					1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам квалифицированных рабочих, служащих.			
					Шлифование и доводка зуборезных инструментов 7 степени точности	C/04.3							
					Контроль качества шлифованных поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам, деталей средней сложности с точностью размеров по 7, 8 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 9-11 квалитетам, зуборезного инструмента 7 степени точности	C/05.3							
				4	Шлифование и доводка поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4-6 квалитетам	D/01.4		Шлифовщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н			5 лет	Шлифовщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 146
					Шлифование и доводка сложных деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам	D/02.4							
					Шлифование и доводка зуборезных инструментов 6 степени точности	D/03.4							
					Контроль качества шлифованных поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4-6 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам, зуборезного инструмента 6 степени точности	D/04.4							
				4	Шлифование и доводка сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам	E/01.4		Шлифовщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н			5 лет	Шлифовщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 147
					Шлифование и доводка зуборезных инструментов 4, 5 степени точности	E/02.4							
					Контроль качества шлифованных поверхностей сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам, зуборезных инструментов 4, 5 степени точности	E/03.4							
				4	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-6	D/01.4		Токарь 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь. Приказ Минтруда от 13.03.2017 № 261н			5 лет	Токарь 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка

					квалитетам на универсальных станках	D/02.4 Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 7-10 квалитетам на универсальных станках, включая окончательное нарезание червяков по 8-9 степеням точности	D/03.4 Нарезание и накатка наружных и внутренних многозаходных резьб на заготовках деталей	D/04.4 Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам, а также труднодоступных поверхностей с точностью размеров по 7-10 квалитетам	-	-		3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года токарем 4-го разряда.		металлов и других материалов». § 111
Токарь 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь. Приказ Минтруда от 13.03.2017 № 261н	4	E/01.4 Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков по 6-7 степеням точности	E/02.4 Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам, включая труднодоступные поверхности	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет токарем 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем 5-го разряда.	5 лет	Токарь 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 112					
Фрезеровщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Фрезеровщик. Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 260н	4	D/01.4 Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5, 6 квалитетам на фрезерных станках, в том числе на уникальных	D/02.4 Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 6, 7 квалитетам (включая радиусные поверхности, резьбы и спирали) на фрезерных станках, в том числе на уникальных	D/03.4 Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 8 степени точности	D/04.4 Контроль качества обработки	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет фрезеровщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее	5 лет	Фрезеровщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 137					

					поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5, 6 классам, сложных деталей - по 6, 7 классам и деталей зубчатых передач 8 степени точности					одного года фрезеровщиком 4-го разряда.		
Фрезеровщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Фрезеровщик. Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 260н	4	E/01.4	Фрезерование поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5, 6 классам на фрезерных станках, в том числе на уникальных	Контроль качества обработки поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5, 6 классам			-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырех лет фрезеровщиком 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет фрезеровщиком 5-го разряда.	5 лет	Фрезеровщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 138
				E/02.4								
Инженер-технолог по механообработке в машиностроении I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по технологиям механообработки в машиностроении. Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 274н	7	C/01.7	Обеспечение технологичности конструкций деталей машиностроения высокой сложности	Выбор заготовок для производства деталей машиностроения высокой сложности	C/02.7		-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех лет инженером-технологом II категории.	3 года	Инженер-технолог (технолог). ЕКС.
			C/03.7	Разработка технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности								
			C/04.7	Проектирование технологической оснастки средней сложности, разработка технических заданий на проектирование сложной технологической оснастки, технологического оборудования, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации								
			C/05.7	Контроль технологических процессов производства деталей машиностроения высокой сложности и управление ими								
			C/06.7	Проектирование технологического оснащения производственных участков механообработывающего производства								
			C/01.7	Анализ исходных данных для разработки проектных решений технологического комплекса								
Инженер-проектировщик технологических	Специалист по проектированию технологических	7	C/01.7	Анализ исходных данных для разработки проектных решений технологического комплекса			-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры по профилю подтверждаемой категории.	3 года	Инженер Инженер по подготовке производства	

комплекс механосборочного производства I категории (7 уровень квалификации)	комплекс механосборочных производств. Приказ Минтруда России 23.04.2018 № 279н			С/02.7 Определение состава, количества и размеров основных и вспомогательных подразделений механосборочной организации	механосборочной организации			2. Дополнительное образование – профессиональное – программы переподготовки в области проектирования технологических комплексов. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет инженером-проектировщиком II категории. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня специалиста по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет инженером-проектировщиком II категории.	3 года	Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов Инженер-технолог (технолог) ЕКС.
Инженер-конструктор технологической оснастки I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства. Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 271н	7		С/01.7 Проектирование станочных приспособлений для установки заготовок, в том числе многоместных и многопозиционных, содержащих более 100 составных частей (деталей и сборочных единиц) (далее - особо сложные станочные приспособления) С/02.7 Проектирование сборочных приспособлений, в том числе автоматических, содержащих более 100 составных частей (деталей и сборочных единиц) (далее - особо сложные сборочные приспособления) С/03.7 Проектирование контрольно-измерительных приспособлений, в том числе автоматических, для контроля и/или измерения точности формы и/или расположения поверхностей, контрольно-измерительных приспособлений для сборочных работ с точностью до 0,001 мм (далее - особо сложные контрольно-измерительные приспособления)	Проектирование станочных приспособлений для установки заготовок, в том числе многоместных и многопозиционных, содержащих более 100 составных частей (деталей и сборочных единиц) (далее - особо сложные станочные приспособления) Проектирование сборочных приспособлений, в том числе автоматических, содержащих более 100 составных частей (деталей и сборочных единиц) (далее - особо сложные сборочные приспособления) Проектирование контрольно-измерительных приспособлений, в том числе автоматических, для контроля и/или измерения точности формы и/или расположения поверхностей, контрольно-измерительных приспособлений для сборочных работ с точностью до 0,001 мм (далее - особо сложные контрольно-измерительные приспособления)	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалиста по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех лет инженером-конструктором II категории.	3 года	Инженер-конструктор (конструктор). ЕКС
Инженер по внедрению новой техники и технологии в литейном производстве I	Специалист по внедрению новой техники и технологий в литейном производстве.	7		С/01.7 Анализ новых технологических процессов литейного производства С/02.7 Подбор нового оборудования, разработка технических заданий на модернизацию имеющегося оборудования	Анализ новых технологических процессов литейного производства Подбор нового оборудования, разработка технических заданий на модернизацию имеющегося оборудования	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалиста по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех	3 года	Инженер-технолог. ЕКС.

категории (7 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России 26.12.2014 № 1159н		производства			лет в должности инженера-технолога II категории.		
			C/03.7 Адаптация передового опыта в структурных подразделениях литейного производства		-			
			C/04.7 Отработка технологии изготовления изделий и продукции, подлежащих освоению в литейном производстве		-			
			C/05.7 Разработка планов и графиков мероприятий по внедрению новой техники и технологий литейного производства		-			
			C/06.7 Руководство группами сотрудников		-			
Инженер по внедрению новой техники и технологии кузнечного производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по внедрению новой техники и технологий в термическом производстве. Приказ Минтруда России 25.12.2014 № 1141н	7	C/01.7 Анализ производственных показателей работы технологических звеньев термического производства		-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по профилю подтверждаемой квалификации. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех лет.	3 года	Ведущий инженер. Начальник исследовательской лаборатории. ЕКС.
			C/02.7 Распространение отечественного и зарубежного передового опыта, достижений науки и техники		-			
			C/03.7 Обеспечение порядка и определение методов планирования технологической подготовки производства и выполнения работ по внедрению новой техники и технологий термообработки		-			
			C/04.7 Организация повышения квалификации, рационализаторской и изобретательской работы в термическом производстве		-			
			C/05.7 Контроль выполнения планов внедрения новой техники и прогрессивных технологий в термическом производстве		-			
Инженер по контролю качества кузнечного производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по контролю качества кузнечного производства. Приказ Минтруда России 27.07.2015 № 517н	7	C/01.7 Обеспечение функционирования системы управления качеством в организации		-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или дополнительных профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области метрологии, стандартизации,	3 года	Начальник отдела контроля качества. ЕКС.
			C/02.7 Организация работ по обеспечению качества продукции кузнечного производства		-			
			C/03.7 Организация работ с претензиями и рекламациями		-			
			C/04.7 Руководство службой контроля качества организации		-			

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

уровень квалификации)	России 21.04.2016 № 194н		ЭХФМО				производстве в должности инженера-технолога II категории или инженера-конструктора II категории. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня специалиста по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет работы по специальности на производстве в должности инженера-технолога II категории или инженера-конструктора II категории.				
Ведущий специалист по инженерингу машиностроительного производства (8 уровень квалификации)	Специалист по инженерингу машиностроительного производства. Приказ Минтруда России 01.03.2017 № 218н	8	Управление работой структуры инженеринга в составе организации Формирование инновационного стратегического развития машиностроительной организации	-	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалиста по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по направлению «Менеджмент». 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее пяти лет в профессиональной области, в том числе не менее трех лет на руководящих должностях.	3 года	Начальник производственного отдела ЕКС.		
Токарь широкого профиля 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	2	A/01.2 A/04.2 A/05.2 A/06.2	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству на универсальных токарных станках (включая конические поверхности) Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров до 9-11-го качества Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9-14-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Станочник широкого профиля 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 98		
Фрезеровщик широкого профиля 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	2	A/02.2 A/03.2	Фрезерование простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках Сверление, рассверливание, зенкерование отверстий в простых деталях с точностью размеров по 12-14-му качеству на глубину до пяти диаметров	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Станочник широкого профиля 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 98		

[illegible]

					наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству на универсальных станках, включая окончательное нарезание червяков 8-й, 9-й степени точности	101	4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года станочником широкого профиля 4-го разряда.	
					<p>D/07.4 Нарезание и накатка многозаходных резьб</p> <p>D/08.4 Шлифование поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4–6-му качеству</p> <p>D/09.4 Шлифование сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству</p> <p>D/10.4 Шлифование и доводка зуборезных инструментов 7-й степени точности</p> <p>D/11.4 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству и деталей зубчатых передач 8-й, 9-й степени точности</p> <p>D/13.4 Контроль качества поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4–6-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 7–10-му качеству, зуборезного инструмента 6-й степени точности</p>			
Фрезеровщик широкого профиля 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	4			<p>D/03.4 Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные</p> <p>D/04.4 Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству (включая радиусные поверхности, резьбы и спирали) на различных фрезерных станках, включая уникальные</p> <p>D/05.4 Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 8-й степени точности</p> <p>D/06.4 Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание отверстий сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству</p> <p>D/11.4 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му</p>	5 лет	<p>1. Аттестат о среднем общем образовании.</p> <p>2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.</p> <p>3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет станочником широкого профиля 4-го разряда.</p> <p>ИЛИ</p> <p>1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.</p> <p>2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года станочником широкого профиля 4-го разряда.</p>	Станочник широкого профиля 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 101

[illegible]

«1» Присваивается Национальным агентством при внесении в реестр информации о наименовании квалификации и требованиях к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, с указанием сроков действия свидетельства о квалификации и документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации.

соответствующей квалификации.

« » Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, ЕКС - Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.